

第一部分 分部分项工程项目

A 机械设备安装工程
表A.1 切削设备安装(编码:030101)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | | | |
|--------------|---------|--|------|-----------|--|-------------|------------|--|-------------|------------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | | | |
| 03 01 01 001 | 台式及仪表机床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1~3 | 台式及仪表机床安装 | | | | | | |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | | | | |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | | |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | | | | | |
| 03 01 01 002 | 卧式车床 | | | | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-4~20 | 车床安装 | | | |
| | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | |
| | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | |
| | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | | |
| 03 01 01 003 | 立式车床 | | | | | | | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-21~36 | 立式车床安装 |
| | | | | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 01 004 | 钻床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | | | | | | | 1.本体安装 | 1-37~50 | 钻床安装 |
| | | | | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.1 切削设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|--|------|-----------|----------------------|-------------|----------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 01 005 | 镗床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-51~68 | 镗床安装 |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 006 | 磨床 | | | | 1.本体安装 | 1-69~85 | 磨床安装 |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 007 | 铣床 | | | | 1.本体安装 | 1-86~104 | 铣床及齿轮、螺纹加工机床安装 |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 008 | 齿轮加工机床 | | | | 1.本体安装 | 1-86~104 | 铣床及齿轮、螺纹加工机床安装 |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.1 切削设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | | | |
|--------------|--------|--|------|-----------|--|-------------|----------------|--|-------------|------------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | | | |
| 03 01 01 009 | 螺纹加工机床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-86~104 | 铣床及齿轮、螺纹加工机床安装 | | | | | | |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | | | | |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | | |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | | |
| 03 01 01 010 | 刨床 | | | | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-105~118 | 刨床、插床、拉床安装 | | | |
| | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | |
| | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | |
| | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | |
| 03 01 01 011 | 插床 | | | | | | | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-105~118 | 刨床、插床、拉床安装 |
| | | | | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 012 | 拉床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | | | | | | | 1.本体安装 | 1-105~118 | 刨床、插床、拉床安装 |
| | | | | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.1 切削设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | | | |
|--------------|--------------|--|------|-----------|--|-------------|---------------|--|-------------|---------------|----------------------|-------------|-----------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | | | |
| 03 01 01 013 | 超声波加工机床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-119~123 | 超声波加工及电加工机床安装 | | | | | | |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | | | | |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | | |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | | |
| 03 01 01 014 | 电加工机床 | | | | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-119~123 | 超声波加工及电加工机床安装 | | | |
| | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | |
| | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | |
| | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | |
| 03 01 01 015 | 金属材料 试验机械 | | | | | | | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-124~136 | 其他机床及金属材料试验设备安装 |
| | | | | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 016 | 数控机床 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | | | | | | | 1.本体安装 | 1-124~136 | 其他机床及金属材料试验设备安装 |
| | | | | | | | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | | | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.1 切削设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-----------|----------------------|-------------|---------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 01 017 | 木工机械 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-137~141 | 木工机械安装 |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 018 | 其他机床 | 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | | | 1.本体安装 | 1-142~144 | 气动拨料器、气动踢木器安装 |
| | | | | | 2.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 3.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 01 019 | 跑车带锯机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.保护罩材质、形式 6.单机试运转要求 | | | 1.本体安装 | 1-145~149 | 跑车带锯机安装 |
| | | | | | 2.保护罩制作、安装 | 1-150~151 | 保护罩制作安装 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

表A.2 锻压设备安装(编码:030102)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|----------------------|-------------|--|------|-----------|----------------------|-------------|--|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 02 001 | 机械压力机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-152~174 | 机械压力机安装 |
| | | | | | 2.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 3.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 03 01 02 002 | 液 压 机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 |
| 2.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 3.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | | | |
| 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | |
| 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 03 01 02 003 | 自动锻压机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | | | |
| | | | | | 2.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 3.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.2 锻压设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|------------------------|-------------|-------------------------|------|-----------|------------------------|-------------|---------------------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 02 004 | 锻 锤 | 1. 名称 2. 型号 3. 规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1. 本体安装 | 1-208~222 | 空气锤、锻锤、蒸汽锤安装 |
| | | | | | 2. 随机附件安装 | 已含在本体安装内 | |
| | | | | | 3. 地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 4. 设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5. 单机试运转 6. 补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| | | | | | 03 01 02 005 | 剪 切 机 | 4. 质量 5. 灌浆配合比 6. 单机试运转要求 |
| 2. 随机附件安装 | 已含在本体安装内 | | | | | | |
| 3. 地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | | | |
| 4. 设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | |
| 5. 单机试运转 6. 补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | | | | |

续表 A.2 锻压设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|----------------------|-------------|--|------|-----------|----------------------|-------------|--|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 02 006 | 弯曲校正机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-223~236 | 剪切机、弯曲矫正机安装 |
| | | | | | 2.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 3.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 03 01 02 007 | 锻造水压机 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.公称压力 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 |
| 2.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 3.地脚螺栓孔灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | | | | |
| 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | |
| 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |

表A.3 铸造设备安装(编码:030103)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | | |
|----------------------|-----------------------------|----------------------|------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|---|-----------|-----------------------------|-----------|-----------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | | |
| 03 01 03 001 | 砂处理设备 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-243~249 | 砂处理设备安装 | | | | | |
| | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | |
| | | | | | 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 | | | | | |
| | | | | | 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 | | | | | |
| | | | | | 8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 03 01 03 002 | 造型设备 | 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 套 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-250~257 | 造型及造芯设备安装 |
| | | | | | | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | | | | | | |
| 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 | | | | | | | | | | |
| 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | | | | | | |
| 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 | | | | | | | | | | |
| 8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | | | | | | |

续表 A.3 铸造设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | | |
|----------------------|-----------------------------|----------------------|------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|---|-----------|-----------------------------|-----------|-----------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | | |
| 03 01 03 003 | 制芯设备 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-250~257 | 造型及造芯设备安装 | | | | | |
| | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | |
| | | | | | 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 | | | | | |
| | | | | | 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 | | | | | |
| | | | | | 8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 03 01 03 004 | 落砂设备 | 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 套 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-258~262 | 落砂及清理设备安装 |
| | | | | | | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | | | | | | |
| 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 | | | | | | | | | | |
| 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | | | | | | |
| 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 | | | | | | | | | | |
| 8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | | | | | | |

续表 A.3 铸造设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|---------|------------------------------|------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 03 005 | 清理设备 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台套 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-258~262 | 落砂及清理设备安装 |
| | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 |
| | | | | | 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 |
| 03 01 03 006 | 金属型铸造设备 | 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台套 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-263~273 | 金属型铸造设备安装 |
| | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 |
| | | | | | 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | |
| | | | | | 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 |
| | | | | | 8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.3 铸造设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | | |
|----------------------|------------------------------|---|------|--------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|---|-----------|---------------|-----------|----------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | | |
| 03 01 03 007 | 材料准备设备 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台套 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装、组装 | 1-274~277 | 材料准备设备安装 | | | | | |
| | | | | | 2.设备钢梁基础检查、复核调整 3.随机附件安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 4.设备底座与基础间灌浆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | | | | |
| | | | | | 5.管道酸洗、液压油冲洗 | 6-2546~2552, 6-2560~2571 | 管道酸洗、油冲洗 | | | | | |
| | | | | | 6.安全护栏安装 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 7.轨道安装调整 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 | | | | | |
| | | | | | 8.单机试运转 9.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| | | | | | 03 01 03 008 | 抛丸清理室 | 4.质量 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 室 | 按设计图示数量计算 | 1.抛丸清理室机械设备安装 | 1-278~283 | 抛丸清理室安装 |
| | | | | | | | | | | 2.抛丸清理室地轨安装 | 1-434~439 | 地平面上安装轨道 |
| 3.金属结构件和车档制作、安装 | 5-2307~2309 | 设备框架制作安装 | | | | | | | | | | |
| | 5-2311~2347 | 平台、梯子、栏杆、支架制作安装 | | | | | | | | | | |
| 1-471~476 | 车档制作、安装 | | | | | | | | | | | |
| 4.除尘机及除尘器与风机间的风管安装 | 9-1~3,9-5~8,9-11, 9-35~53 | 风管安装 | | | | | | | | | | |
| 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | | | | | | |
| 03 01 03 009 | 铸铁平台 | 1.名称 2.规格 3.质量 4.安装方式 5.灌浆配合比 | t | 按设计图示尺寸以质量计算 | 1.平台制作、安装 | 1-284~288 | 铸铁平台安装 | | | | | |
| | | | | | 2.灌浆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |

表A.4 起重设备安装(编码:030104)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|----------------------|------------|---|------|-----------|----------------------|------------|---------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 04 001 | 桥式起重机 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.跨距 5.起重质量 6.配线材质、规格、敷设方式 7.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体组装 | 1-289~355 | 桥式起重机安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 1.本体组装 | 1-356~359 | | | | 吊钩门式起重机安装 | | |
| 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 1.本体组装 | 1-360~369 | | | | 梁式起重机安装 | | |
| 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 1.本体组装 | 1-370~371 | | | | 电动壁行悬挂式起重机安装 | | |
| 03 01 04 004 | 电动壁行悬挂式起重机 | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.4 起重设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|----------------------|-----------|---|------|-----------|----------------------|------------|-----------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 04 005 | 旋臂壁式起重机 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.跨距 5.起重质量 6.配线材质、规格、敷设方式 7.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体组装 | 1-372~375 | 旋臂壁式起重机安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 1.本体组装 | 1-376~379 | | | | 旋臂立柱式起重机安装 | | |
| 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 1.本体组装 | 1-380~381 | | | | 电动葫芦安装 | | |
| 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |
| 1.本体组装 | 1-382~383 | | | | 单轨小车安装 | | |
| 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | |

表A.5 起重机轨道安装(编码:030105)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-------------------|-----------|------------|---------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 05 001 | 起重机轨道 | 1.安装部位 2.固定方式 3.纵横向孔距 4.型号 5.规格 6.车挡材质 | m | 按设计图示尺寸,以单根轨道长度计算 | 1.轨道安装 | 1-384~470 | 起重机轨道安装 |
| | | | | | 2.车挡制作、安装 | 1-471~476 | 车挡制作、安装 |

表A.6 输送设备安装(编码:030106)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-----------|----------------------|------------|---------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 06 001 | 斗式提升机 | 1.名称 2.型号 3.提升高度、质量 4.单机试运转要求 | 台 | | 1.本体安装 | 1-477~488 | 斗式提升机安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 06 002 | 刮板输送机 | 1.名称 2.型号 3.输送机槽宽 4.输送机长度 5.驱动装置组数 6.单机试运转要求 | 组 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-489~500 | 刮板输送机安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.6 输送设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|----------|-----------|------|-----------|-----------|------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 06 003 | 板(裙)式输送机 | 1.名称 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-501~509 | 板(裙)式输送机安装 |
| | | 2.型号 | | | 2.单机试运转 | | |
| | | 3.链板宽度 | | | 3.补刷(喷)油漆 | | |
| | | 4.链轮中心距 | | | | | |
| | | 5.单机试运转要求 | | | | | |
| 03 01 06 004 | 悬挂输送机 | 1.名称 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-518~532 | 悬挂输送机安装 |
| | | 2.型号 | | | 2.单机试运转 | | |
| | | 3.质量 | | | 3.补刷(喷)油漆 | | |
| | | 4.链条类型 | | | | | |
| | | 5.节距 | | | | | |
| | | 6.单机试运转要求 | | | | | |

续表 A.6 输送设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|----------|--|------|-----------|----------------------|------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 06 005 | 固定式胶带输送机 | 1.名称 2.型号 3.输送长度 4.输送机胶带宽度 5.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-533~565 | 固定式胶带输送机安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 06 006 | 螺旋输送机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.单机试运转要求 | | | 1.本体安装 | 1-510~517 | 螺旋输送机安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 06 007 | 卸矿车 | 1.名称 2.型号 3.质量 | | | 1.本体安装 | 1-566~568 | 卸矿车安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 06 008 | 皮带秤 | 4.设备宽度 5.单机试运转要求 | | | 1.本体安装 | 1-569~571 | 皮带秤安装 |
| | | | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

表A.7 电 梯 安 装 (编码:030107)

| 项目编码 | 项目名称 | 项 目 特 征 | 计量 单位 | 工程量计算规则 | 工 作 内 容 | 可 组 合 的 预 算 基 价 子 目 | |
|--------------|-------------|---|----------|-----------|--|---------------------|-----|
| | | | | | | 编 号 | 名 称 |
| 03 01 07 001 | 交 流 电 梯 | 1.名称 2.型号 | | | 1.本体安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.电梯电气安装、调试 3.辅助项目安装 4.单机试运转及调试 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 07 002 | 直 流 电 梯 | 3.用途 4.层数 5.站数 6.提升高度、速度 7.配线材质、规格、敷设方式 | 部 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.电梯电气安装、调试 3.辅助项目安装 4.单机试运转及调试 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 07 003 | 小 型 杂 货 电 梯 | 8.运转调试要求 | | | 1.本体安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.电梯电气安装、调试 3.辅助项目安装 4.单机试运转及调试 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.7 电梯安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | | | |
|--------------|------------|----------------|-----------|-----------|-------------|------------|-------------|------------|--|---------------|--|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | | | |
| 03 01 07 004 | 观 光 电 梯 | 1.名称 | 部 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 自行补充 | | | | | |
| | | 2.型号 | | | 2.电梯电气安装、调试 | 已含在主体安装内 | | | | | |
| 3.用途 | 3.辅助项目安装 | | | | | | | | | | |
| 4.层数 | 4.单机试运转及调试 | | | | | | | | | | |
| 5.站数 | 5.补刷(喷)油漆 | | | | | | | | | | |
| 6.提升高度、速度 | 1.本体安装 | 自行补充 | | | | | | | | | |
| 03 01 07 005 | 液 压 电 梯 | 7.配线材质、规格、敷设方式 | | | 按设计图示数量计算 | 台 | 2.电梯电气安装、调试 | 已含在主体安装内 | | | |
| | | 8.运转调试要求 | | | | | 3.辅助项目安装 | | | | |
| 03 01 07 006 | 自 动 扶 梯 | 1.名称 | 按设计图示数量计算 | 台 | | | 1.本体安装 | | | 自行补充 | |
| | | 2.型号 | | | | | 已含在主体安装内 | | | | |
| | | 3.层高 | | | | | | | | 2.自动扶梯电气安装、调试 | |
| | | 4.扶手中心距 | | | | | | 3.单机试运转及调试 | | | |
| | | 5.运行速度 | | | | | | 4.补刷(喷)油漆 | | | |
| | | 6.配线材质、规格、敷设方式 | | | | | | | | | |
| | | 7.运转调试要求 | | | | | | | | | |

续表 A.7 电梯安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-----------|---|------------|----|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 07 007 | 自动步行道 | 1.名称 2.型号 3.宽度、长度 4.前后轮距 5.运行速度 6.配线材质、规格、敷设方式 7.运转调试要求 | 部 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.步行道电气安装、调试 3.单机试运转及调试 4.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 07 008 | 轮椅升降台 | 1.名称 2.型号 3.提升高度 4.运转调试要求 | 部 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.轮椅升降台电气安装、调试 3.单机试运转及调试 4.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

表A.8 风机安装(编码:030108)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|---|------|-----------|----------------------|-------------|---------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 08 001 | 离心式通风机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-572~583 | 离心式通(引)风机安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-584~595 | 离心式通(引)风机拆装检查 |
| | | | | | 3.减振台座制作、安装 | 9-411~416 | 离心式通风机减震台座安装 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 08 002 | 离心式引风机 | 5.材质 6.减振底座形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-572~583 | 离心式通(引)风机安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-584~595 | 离心式通(引)风机拆装检查 |
| | | | | | 3.减振台座制作、安装 | 9-411~416 | 离心式通风机减震台座安装 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.8 风机安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|---|------|-----------|----------------------|-------------|--------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 08 003 | 轴流通风机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-596~613 | 轴流式通风机安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-614~631 | 轴流式通风机拆装检查 |
| | | | | | 3.减振台座制作、安装 | 9-411~416 | 离心式通风机减振台座安装 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 08 004 | 回转式鼓风机 | 5.材质 6.减振底座形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-632~639 | 回转式式鼓风机安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-640~647 | 回转式鼓风机拆装检查 |
| | | | | | 3.减振台座制作、安装 | 9-411~416 | 离心式通风机减振台座安装 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.8 风机安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|---|------|-----------|----------------------|-------------|--------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 08 005 | 离心式鼓风机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-648~668 | 离心式鼓风机安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-669~689 | 离心式鼓风机拆装检查 |
| | | | | | 3.减振台座制作、安装 | 9-411~416 | 离心式通风机减震台座安装 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 08 006 | 其他风机 | 5.材质 6.减振底座形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.拆装检查 | 已含在本体安装内 | |
| | | | | | 3.减振台座制作、安装 | 9-411~416 | 离心式通风机减震台座安装 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

表A.9 泵 安 装 (编码:030109)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|---------|--------------------------------------|------|-----------|----------------------|-------------------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 09 001 | 离 心 式 泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.材质 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-690~710, 1-720~749 | 离心式泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-750~774, 1-777~806 | 离心泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 09 002 | 旋 涡 泵 | 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-807~812 | 旋涡泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-813~818 | 旋涡泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.9 泵安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-----------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 09 003 | 电动往复泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-819~824 | 电动往复泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-825~830 | 电动往复泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 09 004 | 柱 塞 泵 | 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-831~842 | 柱塞泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-843~854 | 柱塞泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.9 泵安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-----------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 09 005 | 蒸汽往复泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-855~865 | 蒸汽往复泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-866~876 | 蒸汽往复泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 09 006 | 计量泵 | 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-877~882 | 计量泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-883~888 | 计量泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.9 泵安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|---------|---|------|-----------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 09 007 | 螺 杆 泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-889~894 | 螺杆泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-895~900 | 螺杆泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 09 008 | 齿 轮 油 泵 | 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-901 | 齿轮油泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-902 | 齿轮油泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.9 泵安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|------|-----------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 09 009 | 真 空 泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-903~908 | 真空泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-909~914 | 真空泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 09 010 | 屏 蔽 泵 | 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-920~923 | 屏蔽泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 1-924~927 | 屏蔽泵拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.9 泵安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|------|---|------|-----------|----------------------|-------------------------|------------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 09 011 | 潜水泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-915~917 | 潜水泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 | 自行补充 | |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 09 012 | 其他泵 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.质量 5.材质 6.减振装置形式、数量 7.灌浆配合比 8.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-711~719, 1-918~919 | 锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵、手摇泵安装 |
| | | | | | 2.泵拆装检查 3.电动机安装 | 1-768~776 | 锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵拆装检查 |
| | | | | | 4.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 5.单机试运转 6.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

表A.10 压缩机安装(编码:030110)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------------|--------------------------------|------|-----------|----------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 10 001 | 活塞式压缩机 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.结构形式 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-928~975 | 活塞式压缩机组安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-976~998 | 活塞式压缩机解体安装 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 10 002 | 回转式螺杆 压缩机 | 5.驱动方式 6.灌浆配合比 7.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-999~1006 | 回转式螺杆压缩机安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 自行补充 | |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.10 压缩机安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|--------------------------------|------|-----------|----------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 10 003 | 离心式压缩机 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.结构形式 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1007~1014, 1-1026~1036 | 离心式压缩机(电动机驱动) 整体安装、无垫铁解体安装 |
| | | | | | 2.拆装检查 | 1-1015~1025 | 离心式压缩机拆装检查 |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 10 004 | 透平式压缩机 | 5.驱动方式 6.灌浆配合比 7.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 2.拆装检查 | 自行补充 | |
| | | | | | 3.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 4.单机试运转 5.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

表A.11 工业炉安装(编码:030111)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|----------|----------------------------------|------|-----------|-----------|-------------|--------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 11 001 | 电弧炼钢炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1037~1041 | 电弧炼钢炉安装 |
| | | | | | 2.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 11 002 | 无芯工频感应电炉 | 4.设备容量 5.内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1042~1047 | 无芯工频感应电炉安装 |
| | | | | | 2.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 11 003 | 电阻炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1048~1054 | 电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉安装 |
| | | | | | 2.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.11 工业炉安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|----------|----------------------------------|------|-----------|-----------|-------------|--------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 11 004 | 真空炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1048~1054 | 电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉安装 |
| | | | | | 2.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 11 005 | 高频及中频感应炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1048~1054 | 电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉安装 |
| | | | | | 2.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.11 工业炉安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|------|---|------|-----------|----------------------------------|-------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 11 006 | 冲天炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.熔化率 5.车挡材质 6.试压标准 7.内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1055~1059 | 冲天炉安装 |
| | | | | | 2.前炉安装 3.冲天炉加料机的轨道加料车、卷扬装置等安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 4.轨道安装 | 1-434~439 | 轨道安装 |
| | | | | | 5.车挡制作、安装 | 1-471~476 | 车挡制作、安装 |
| | | | | | 6.炉体管道的试压 | 6-2472~2517 | 炉体管道试压 |
| | | | | | 7.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 8.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 11 007 | 加热炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.结构形式 5.内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1060~1075 | 加热炉及热处理炉安装 |
| | | | | | 2.内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.11 工业炉安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------------------|---|------|-----------|--------------|-------------|--------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 11 008 | 热 处 理 炉 | 1. 名称 2. 型号 3. 质量 4. 结构形式 5. 内衬砌筑要求 | | 按设计图示数量计算 | 1. 本体安装 | 1-1060~1075 | 加热炉及热处理炉安装 |
| | | | | | 2. 内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| | | | | | | 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 |
| | | | | | 3. 补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 11 009 | 解体结构井式 热 处 理 炉 | 1. 名称 2. 型号 3. 质量 4. 试压标准 5. 内衬砌筑要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1. 本体安装 | 1-1076~1080 | 解体结构井式热处理炉安装 |
| | | | | | 2. 设备补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| | | | | | 3. 炉体管道安装、试压 | 6-2472~2517 | 炉体管道试压 |
| | | | | | 4. 内衬砌筑、烘炉 | 4-314~456 | 内衬砌筑 |
| 4-648~728 | 炉窑砌筑辅助项目 | | | | | | |

表A.12 煤气发生设备安装(编码:030112)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|----------|-----------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 12 001 | 煤气发生炉 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.规格 5.构件材质 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1081~1086 | 煤气发生炉安装 |
| | | | | | 2.容器构件制作、安装 | 1-1339~1342 | 零星小型金属结构件制作 |
| | | | | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 12 002 | 洗涤塔 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.规格 5.灌浆配合比 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1087~1093 | 洗涤塔安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | | |
| 03 01 12 003 | 电气滤清器 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1094~1097 | 电气滤清器安装 |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.12 煤气发生设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|---------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|---------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 12 004 | 竖管 | 1. 类型 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1. 本体安装 | 1-1098~1101 | 竖管安装 |
| | | 2. 高度 | | | 2. 补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 3. 规格 | 1. 本体安装 | 1-1102~1122 | | | 附属设备安装 | | |
| 03 01 12 005 | 附属设备 | 1. 名称 | | | 2. 二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | 2. 型号 | 3. 补刷(喷)油漆 | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | |
| | | 3. 质量 | | 已含在本体安装内 | | | |
| | | 4. 规格 | | | | | |
| | | 5. 灌浆配合比 | | | | | |

表A.13 其他机械安装(编码:030113)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|------|--|------|-----------|----------------------|-------------|------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 13 001 | 冷水机组 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.制冷(热)形式 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1123~1164 | 溴化锂吸收式制冷机、冷水机组安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 002 | 热力机组 | 5.制冷(热)量 6.灌浆配合比 7.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1153~1164 | 热泵冷(热)水机组安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 003 | 制冰设备 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.制冰方式 5.灌浆配合比 6.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1165~1175 | 制冰设备安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |

续表 A.13 其他机械安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|---------|--|------|-----------|----------------------|-------------|----------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 13 004 | 冷 风 机 | 1.名称 2.规格 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1176~1186 | 冷风机安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 005 | 润滑油处理设备 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1187~1191 | 压力滤油机、润滑油处理机组、油沉淀箱安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 006 | 膨 胀 机 | 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1192~1196 | 膨胀机安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.13 其他机械安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|--|------|-----------|----------------------|-------------|--------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 13 007 | 柴 油 机 | | | | 1.本体安装 | 1-1197~1206 | 柴油机安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 008 | 柴油发电机组 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.灌浆配合比 5.单机试运转要求 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1207~1212 | 柴油发电机组安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 009 | 电 动 机 | | | | 1.本体安装 | 1-1213~1221 | 电动机及电动发电机组安装 |
| | | | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 |
| | | | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 |
| | | | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |

续表 A.13 其他机械安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | |
|--------------|----------|-------------|------|-----------|----------------------|-------------|--------------|-------------|--------|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | |
| 03 01 13 010 | 电动发电机组 | 1.名称 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1213~1221 | 电动机及电动发电机组安装 | | |
| | | 2.型号 | | | 2.二次灌浆 | 1-1346~1350 | 地脚螺栓孔灌浆 | | |
| | | 3.质量 | | | | 1-1351~1355 | 设备底座与基础间灌浆 | | |
| | | 4.灌浆配合比 | | | 3.单机试运转 4.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | |
| 5.单机试运转要求 | 1.本体安装 | 1-1222~1251 | | | | 冷凝器安装 | | | |
| 03 01 13 011 | 冷凝器 | 1.名称 | | | 台 | 按设计图示数量计算 | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 012 | 蒸发器 | 2.型号 | | | | | 1.本体安装 | 1-1252~1259 | 蒸发器安装 |
| | | 3.结构 | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 013 | 贮液器(排液桶) | 4.规格 | | | | | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 |
| | | 1.名称 | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | |
| | | 2.型号 | | | | | | | |
| | | 3.质量 | | | | | | | |
| | | 4.规格 | | | | | | | |

续表 A.13 其他机械安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|-------|---|----------------------|-----------|-----------|-------------|----------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 13 014 | 分离器 | 1.名称 2.介质 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1269~1282 | 分离器安装 |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 015 | 过滤器 | 3.规格 | | | 1.本体安装 | 1-1283~1288 | 过滤器安装 |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 016 | 中间冷却器 | 1.名称 2.型号 3.质量 4.规格 | | | 1.本体安装 | 1-1289~1294 | 中间冷却器安装 |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | |
| 03 01 13 017 | 冷却塔 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.材质 5.质量 6.单机试运转要求 | | | 1.本体安装 | 1-1295~1303 | 玻璃钢冷却塔安装 |
| | | | 2.单机试运转 3.补刷(喷)油漆 | 已含在本体安装内 | | | |

续表 A.13 其他机械安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------|----------------------|-------------|-----------|-------------|-------------|---------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 01 13 018 | 集油器 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1304~1306 | 集油器安装 |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 019 | 紧急泄氨器 | | | | 1.本体安装 | 1-1307 | 紧急泄氨器安装 |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 020 | 油视镜 | | 1.本体安装 | | 1-1308~1309 | 油视镜安装 | |
| | | | 2.补刷(喷)油漆 | | 已含在主体安装内 | | |
| 03 01 13 021 | 储气罐 | | 1.本体安装 | | 1-1310~1314 | 储气罐安装 | |
| | | | 2.补刷(喷)油漆 | | 已含在主体安装内 | | |
| 03 01 13 022 | 乙炔发生器 | | 1.本体安装 | | 1-1315~1324 | 乙炔发生器安装 | |
| | | | 2.补刷(喷)油漆 | | 已含在主体安装内 | | |
| 03 01 13 023 | 水压机蓄势罐 | 1.本体安装 | 1-1325~1330 | 水压机蓄势罐安装 | | | |
| | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | |

续表 A.13 其他机械安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | | | |
|--------------|---------------|--------------------------------------|------|------------|--------------|-------------|-------------------|----------|--|
| | | | | | | 编号 | 名称 | | |
| 03 01 13 024 | 空气分离塔 | 1.名称 2.型号 3.规格 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.本体安装 | 1-1331~1333 | 空气分离塔安装 | | |
| | | | | | 2.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | |
| 1.本体安装 | 1-1334 | 洗涤塔安装 | | | | | | | |
| | 1-1335 | 加热炉(器)安装 | | | | | | | |
| | 1-1336 | 储氧器或充氧台安装 | | | | | | | |
| | 1-1337 | 纯化器安装 | | | | | | | |
| | 1-1338 | 干燥器碱水拌和器安装 | | | | | | | |
| 2.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | | | | | | | | |
| 03 01 13 025 | 小型制氧机 附属设备 | 1.名称 2.型号 3.质量 | | | 组 | 按设计要求的次数计算 | 1.安装 | 自行补充 | |
| | | | | | | | 2.调试 3.补刷(喷)油漆 | 已含在主体安装内 | |
| 03 01 13 026 | 风力发电机 | 1.名称 2.型号 3.规格 4.容量 5.塔高 | 台 | 按设计要求的次数计算 | 1.试密 2.排污 | 1-1343~1345 | 制冷容器单体试密与排污 | | |

本章相关问题及说明:

1. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试,应分别按“D 电气设备安装工程”、“F 自动化控制仪表安装工程”、“G 通风空调工程”、“H 工业管道工程”相关项目编码列项。
2. 工业炉烘炉、设备负荷试运转、联合试运转、生产准备试运转,应按“N 措施项目”相关项目编码列项。
3. 工作内容含补漆的工序,可不进行特征描述,由投标人在投标中根据相关规范标准自行考虑报价。

B 热力设备安装工程

表B.1 中压锅炉本体设备安装(编码:030201)

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|---------|----------------------------------|------|-----------------|---|------------|--------------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 02 01 001 | 钢 炉 架 | 1. 结构形式 2. 蒸汽出率(t/h) | t | 按制造厂设备安装图示质量计算 | 1. 构件清点 2. 安装 | 3-1~4 | 本体钢结构安装 |
| 03 02 01 002 | 汽 包 | 1. 结构形式 2. 蒸汽出率(t/h) 3. 质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1. 汽包及其内部装置安装 2. 外置式汽水分离器及连接管道安装 | 3-5~7 | 煤粉炉汽包安装 |
| | | | | | 3. 底座或吊架安装 | 3-29~32 | 各种金属结构安装 |
| 03 02 01 003 | 水 冷 系 统 | 1. 结构形式 2. 蒸汽出率(t/h) | t | 按制造厂的设备安装图示质量计算 | 1. 水冷壁组件安装 2. 联箱安装 3. 降水管、汽水引出管安装 4. 支吊架、支座、固定装置安装 | 3-8~11 | 水冷系统安装 |
| | | | | | 5. 刚性梁及其联接件安装 | 3-29~32 | 各种金属结构安装 |
| | | | | | 6. 炉水循环泵系统安装 | 1-711~717 | 锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵安装 |
| | | | | | 7. 循环硫化床锅炉的水冷风室安装 | 自行补充 | |

续表 B.1 中压锅炉本体设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|------|--------------|------|-----------------|---|------------|--------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 02 01 004 | 过热系统 | 1. 结构形式 | t | 按制造厂的设备安装图示质量计算 | 1. 蛇形管排及组件安装 2. 顶棚管、包墙管安装 3. 联箱、减温器、蒸汽联络管安装 4. 联箱支座或吊杆、管排定位或支吊铁件安装 5. 刚性梁及其联接件等安装 | 3-12~15 | 过热系统安装 |
| 03 02 01 005 | 省煤器 | 2. 蒸汽出率(t/h) | | | 1. 蛇形管排组件安装 2. 包墙及悬吊管安装 3. 联箱、联络管安装 4. 联箱支座、管排支吊铁件安装 5. 防磨装置安装 6. 管系支吊架安装 | | |

续表 B.1 中压锅炉本体设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|--------------------|--------------------------|------|-----------------|-----------------------------------|------------|-----------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 02 01 006 | 管式空气预热器 | 结构形式 | t | 按制造厂的设备安装图示质量计算 | 1.设备供货范围内的部(组)件安装 | 3-20~23 | 管式空气预热器安装 |
| | | | | | 2.检修平台安装 | 3-33~36 | 本体平台扶梯安装 |
| | | | | | 3.设备表面底漆修补 | 已含在本体安装内 | |
| 03 02 01 007 | 回转式空气预热器 | 1.结构形式 2.转子直径 3.质量 | 台 | 按设计图示数量计算 | 1.设备供货范围内的部(组)件安装 | 自行补充 | |
| | | | | | 2.检修平台安装 | 3-33~36 | 本体平台扶梯安装 |
| | | | | | 3.设备表面底漆修补 | 已含在本体安装内 | |
| 03 02 01 008 | 旋风分离器 (循环流化床锅炉) | 1.结构类型 2.直径 | t | 按制造厂设备安装图示质量计算 | 1.外护板组合安装 2.水冷套组合安装 3.中心筒安装 | 3-119~120 | 旋风子式除尘器安装 |
| | | | | | 4.非保温设备金属设备表面底漆修补 | 已含在本体安装内 | |

续表 B.1 中压锅炉本体设备安装

| 项目编码 | 项目名称 | 项目特征 | 计量单位 | 工程量计算规则 | 工作内容 | 可组合的预算基价子目 | |
|--------------|----------|--------------------------|------|-----------------|---|------------|------------|
| | | | | | | 编号 | 名称 |
| 03 02 01 009 | 本体管路系统 | 1. 结构形式 2. 蒸汽出率 (t/h) | t | 按制造厂的设备安装图示质量计算 | 1. 锅炉本体设计图范围内属制造厂定型设计的系统管道安装 2. 阀门、管件、表计安装 3. 支吊架安装 4. 吹灰器安装 | 3-24~27 | 本体管路系统安装 |
| | | | | | 5. 非保温设备金属表面底漆修补 | | |
| | | | | | 6. 吹灰器管路吹洗 | 3-28 | 锅炉吹灰器管路吹洗 |
| 03 02 01 010 | 锅炉本体金属结构 | | | | 1. 锅炉本体的护板、内、外金属墙皮 2. 联箱和炉顶的罩壳、构件及铁件安装 3. 各类门孔和支吊装置等金属构件安装 | 3-29~32 | 锅炉本体金属结构安装 |